



# MARTIGRAP

Pol. Ind. Gelidense III – Naves 20-21B  
08790 Gelida – Barcelona – España  
Tel. Dpto. Comercial +34 93 708 31 05  
Tel. Administración +34 93 779 35 20  
Fax. +34 93 779 25 97  
E-mail: comercial@martigrap.com – www.martigrap.com

## FICHA TÉCNICA

### PUENTE COMPROBACIÓN 7/8" x 7/8" ROSCAS MACHO-MACHO

#### OBJETO

Este producto tiene como objeto principal el conexionado de la entrada con la salida de un contador de gas o de cualquier dispositivo con una distancia fija entre centros.

#### SISTEMA DE ESTANQUEIDAD:

La estanqueidad con el tubo de cobre es mediante soldadura por capilaridad. La estanqueidad por la parte roscada es mediante junta plana. En el caso del puente con toma, la estanqueidad con el dispositivo o equipo a conectar deberá ser mediante sellante entre ambas roscas, acorde a la norma de la aplicación o uso.

#### APLICACIONES

Las aplicaciones más comunes son: instalaciones de Gas Natural y de GLP, fontanería en general, calefacción, energía solar, instalaciones térmicas, instalaciones de frío, redes de gasóleos y gasolinas en general. Para otras aplicaciones, consulten con nuestro dpto. técnico.

#### MEDIDAS Y TOLERANCIAS

Según UNE60719

#### ROSCAS DE CONEXIÓN

Roscas Gas ISO-228

#### MATERIALES

Tubo de cobre recocido y tuerca de latón CW617N (UNE-EN 12165) o CW614N (UNE-EN 12164).  
Soldadura fuerte al 20% de Plata

#### MEDIDAS DISPONIBLES

Consulte nuestro catálogo en [www.hecapo.es](http://www.hecapo.es)

CÓDIGO	ROSCA M.	ROSCA M.	LONGITUD	CAJA
3007878000	G.7/8"	G.7/8"	160 mm	20 unid.
3007878110	G.7/8"	G.7/8"	110 mm	20 unid.



#### INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Asegurarse de que no existe ningún tipo de fuga en ninguna de las partes de conexión de este accesorio con la tubería y el elemento o equipo conectado.

Verificar que todo el conexionado esté exento de tensiones, tanto a la tracción, torsión, flexión, compresión o cizallamiento. En caso de instalaciones que puedan sufrir vibraciones, asegurarse de incorporar elementos necesarios para que estas vibraciones no se transmitan ni a la tubería ni a estas piezas. Si la instalación puede sufrir contracciones y dilataciones, incorporar a la misma los elementos necesarios para que éstas sean compensadas.

Escoger la medida óptima de pieza, acorde al dimensionado de la tubería de la instalación y a su caudal.

Utilizar los tipos de materiales de soldadura indicados por las normas requeridas en cada aplicación.

En el caso de cualquier duda o aplicación especial, rogamos se pongan en contacto con nuestro dpto. técnico.

