

# OLIVÉ PU-40FC

## SELLANTE Y ADHESIVO DE POLIURETANO DE CURADO RÁPIDO

Ficha Técnica - Versión 1.0 - Octubre '20

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ PU-40FC es sellante y adhesivo a base de poliuretano monocomponente flexible, de curado rápido en contacto con la humedad atmosférica y altas prestaciones.

OLIVÉ PU-40FC conserva todas las propiedades de elasticidad y adherencia, permaneciendo estable y sin envejecimiento frente a los agentes atmosféricos.

### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Potente adhesión a una amplia gama de sustratos sin imprimación.
- Alta elasticidad y gran capacidad de movimiento.
- Excelente resistencia a la intemperie y al envejecimiento.
- Apto para juntas de hasta 40 mm. de anchura.
- Apropiado para aplicaciones en construcciones náuticas.
- Absorbe perfectamente vibraciones e impactos.
- No descuelga y no genera burbujas.
- No es corrosivo.
- Vida útil extremadamente larga.
- Se puede pintar.

### CERTIFICACIONES:

OLIVÉ PU-40FC cumple las siguientes especificaciones:

- Certificado SNJF (Façade). Clase F 25E
- ISO 11600: Clase F-25 HM
- ASTM C-920: Tipo S, Grado NS, Clases 25 y 50, usos NT, A y M
- Marcado CE: EN 15651-1 F-EXT-INT-CC  
EN 15651-4 PW-EXT-INT-CC
- Responde a los requisitos del Organismo Marítimo Internacional (IMO)

### REGULACIONES AMBIENTALES:

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.
- Conforme a LEED® IEQ- 4.1 (Calidad Ambiental Interior) adhesivos y sellantes.



### SUMINISTRO:

OLIVÉ PU-40FC se suministra en los siguientes envases:

Cartuchos de aluminio con 300 ml.  
Cajas de 24 u. (palets de 56 cajas)

Bolsas de aluminio con 600 ml.  
Cajas de 20 u. (palets de 36 cajas)

\* Palets europeos de 120x80 cm.

Otros formatos bajo demanda.

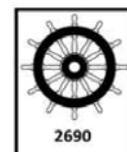
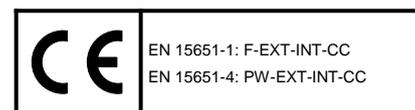
### COLORES:

Blanco, gris, negro y marrón.  
Otros colores bajo demanda.

### ALMACENAJE:

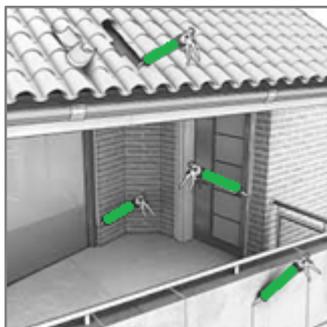
Almacenar en lugar seco y fresco (entre 5°C y 25°C) en su envase no abierto.

Límite de conservación: 12 meses.



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## APLICACIONES:



OLIVÉ PU-40FC se presenta listo para su uso y su aplicación es sencilla, rápida y fácil. Adhiere sin imprimación sobre la mayoría de los materiales más usados en construcción, como hormigón, piedra, ladrillos, cerámica, tejas, madera, aluminio, vidrio, poliéster, etc.

OLIVÉ PU-40FC se utiliza como producto de sellado y pegado en la construcción, para juntas de dilatación verticales y horizontales, juntas resistentes al tránsito de vehículos y personas, muros de hormigón, prefabricados, juntas en depósitos de agua potable, fijación y pegado de tejas, canalones, rodapiés, etc. Proporciona un notable aislamiento al ruido.

OLIVÉ PU-40FC presenta una excelente resistencia a la intemperie y al ambiente marino. Se utiliza para el sellado y pegado en todo tipo de aplicaciones en la construcción naval.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Consistencia:		Pastosa tixotrópica
Densidad a 20°C:		1,15 ±0,02 g/ml
Formación de piel:		Aprox. 50 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Curado:		> 3 mm/24 h (a 23°C; 50% H.R.)
Resistencia UV:		Excelente
Resistencia a la intemperie:		Excelente
Capacidad de movimiento:		± 25%
Descuelgue:	(ISO 7390)	< 3 mm
Pérdida de volumen:	(ISO 10563)	≤ 10%
Dureza Shore A:	(método interno IT-20 tras ISO 868-3 s)	Aprox. 40 (después de 14 días)
Resistencia al desgarro:	(ISO 34)	Aprox. 8,5 N/mm
Reacción al fuego:	(EN 13501-1 + A1)	Clase E
Temperatura aplicación:		+5°C a +35°C
Temperatura de servicio:		-40°C a +80°C (en sellante curado)

### Propiedades a tracción:

#### ISO 37 (2mm grosor, probeta tipo S2, 7 días 23°C;50% R.H.)

Módulo-E 100%	Aprox. 0,3 MPa
Resistencia a tracción	Aprox. 1,4 MPa
Alargamiento a la rotura	> 600 %

#### ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C;50% H.R.)

Módulo-E 100%	Aprox. 0,4 MPa
Alargamiento a la rotura	> 400 %

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menores temperaturas, humedad más baja o aumento del grosor de la junta.

## MODO DE EMPLEO:

### Preparación de la superficie y aplicación del sellante adhesivo:

#### A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar saneados, limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adhesión. Si es necesario limpiar los sustratos, utilizar metiletilcetona (MEC), acetona o desengrasante. Para materiales sensibles a las cetonas, utilizar etanol. Comprobar la compatibilidad del limpiador con los sustratos. Cuando se utilicen disolventes, alejar todas las fuentes de ignición y seguir cuidadosamente las instrucciones de seguridad y manipulación dadas por el fabricante.

Si fuera necesario, cepillar previamente las superficies metálicas (especialmente en presencia de oxidación). Después limpiar con un disolvente y dejar secar durante al menos 10 minutos. Se recomienda cepillar el hormigón, en particular los residuos de cemento, con un cepillo de metal y después eliminar el polvo.

Se pueden proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

#### B. Imprimación:

OLIVÉ PU-40FC posee una excelente adhesión sin necesidad de imprimación sobre los soportes más habituales. Sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adhesión en todas las superficies; por si se precisara una imprimación previa para mejorar la adhesión. Por favor, contactar con nosotros para asistencia técnica.

#### C. Fondo de junta:

En caso necesario, se puede utilizar un fondo de junta o cordón de relleno de polietileno OLIVÉ CORDON PE como material de respaldo, para limitar la profundidad de la junta y evitar que el sellante se adhiera a la base de la junta. Asegúrese de elegir el diámetro adecuado del cordón (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).



#### D. Aplicación del sellante adhesivo:

Después de la preparación del soporte, aplicar el sellante adhesivo de modo uniforme con una pistola manual o neumática, asegurando un buen contacto con las superficies a sellar y unir.



#### E. Alisado y acabado:

Tras la aplicación del sellante adhesivo, la junta puede ser alisada antes de la formación de la piel, utilizando una espátula o mediante el dedo mojado en agua jabonosa. Retirar inmediatamente la cinta protectora, en caso de haberse utilizado.

Las herramientas se pueden limpiar con metiletilcetona (MEC), acetona o toallitas de limpieza antes de que el sellante haya curado completamente. Después del curado su limpieza sólo es mecánica.

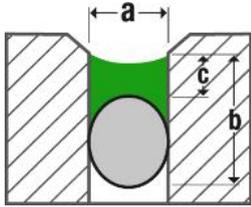
### Observaciones:

Para materiales metálicos y plásticos o soportes con acabados lacados o barnizados se recomienda realizar pruebas preliminares para determinar su correcta adhesión y si es necesaria una preparación de la superficie.

Es compatible con pinturas base agua. En pinturas con disolventes se recomienda una prueba preliminar de compatibilidad.

Evitar la aplicación sobre soportes bituminosos o materiales que puedan desprender aceites, plastificantes o disolventes

No es adecuado para sustratos como PE, PP, PTFE (Teflon®).



## Diseño de la junta:

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del soporte. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (OLIVÉ CORDÓN PE) como material de respaldo para limitar la profundidad y evitar una adhesión a 3 caras.

## Dimensionado de juntas

- a** Ancho junta
- b** Profundidad junta
- c** Profundidad sellado

- Sellado
- Fondo de junta

## Recomendaciones generales a seguir:

Recomendación general:	Dimensiones ideales 2:1 relación ancho:fondo
Dimensiones mínimas:	8 mm profundidad
Hasta 12 mm ancho:	profundidad = ancho
Entre 12 – 24 mm ancho:	profundidad = ½ ancho
Mayor de 24 mm ancho:	profundidad = 12-15 mm
Es posible realizar juntas de 10 a 40 mm de ancho.	

## Rendimiento:

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Ancho junta (a):	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm
Longitud (metros lineales):	3,8	2,5	1,5	1,0	0,7	0,5	0,4

Consumo estimado en metros lineales por bolsa de 600 ml. (aprox.):

Ancho junta (a):	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm
Longitud (metros lineales):	7,5	5,0	3,0	2,0	1,4	1,0	0,9

## Seguridad:

Utilizar preferentemente en áreas ventiladas, evitando el contacto con piel y ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad del envase.

## REFERENCIAS:



Juntas de dilatación horizontales  
resistentes al tránsito



Juntas verticales entre prefabricados de  
hormigón



Juntas de pegado y sellado en  
construcciones náuticas

## INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Krimelte garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

### Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

**Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.**



Member of  Wolf Group



[olive-systems.com](http://olive-systems.com)